

Scheda tecnica UL2X 5,5 x 25

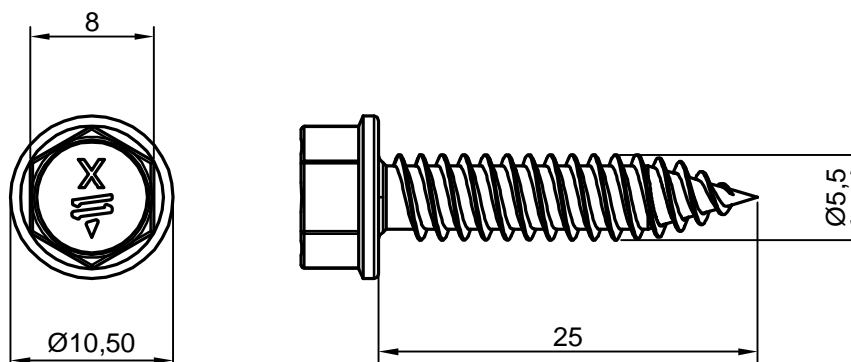
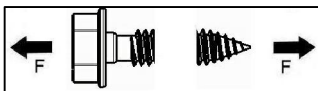
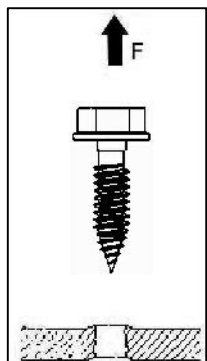
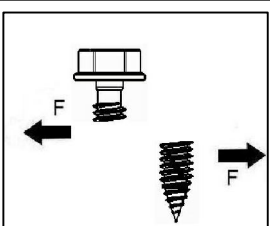


Tabella Tecnica vite bi-metal per cuciture

<p>Trazione</p>  <p>10800 N</p>	<p>Sfilamento ferro S235JRC</p> 	<p>Spessore [mm]</p>	<p>Valore di estrazione (N)</p>
<p>Taglio</p>  <p>7300 N</p>		<p>2 X 1</p>	<p>3858</p>
<p>N=Newton 1N=kgf 0.1019716</p>			

I valori indicati rappresentano il valore caratteristico derivanti dalle diverse sessioni di prove.

MATERIALE: Acciaio Inox 304L
MATERIALE PUNTA: Acciaio carbonio
RIVESTIMENTO: Lubrificante di zincatura

SCALA: 2:1
FIRMA: Uff. Tecnico
DATA: 31/07/2014



UFFICIO TECNICO
Via dell'Industria, 12
20032 Cormano - Mi
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: **UL2X 5,5 x 25**

DESCRIZIONE DETTAGLIATA :

Vite autoperforante bimetallica per cuciture.